







WB-EnerStack100

Les batteries empilables extérieures WB-EnerStack100 ne nécessitent aucun câblage complexe et peuvent être facilement empilées pour une mise en service immédiate. Grâce à un indice de protection IP65, elles peuvent être installées en extérieur, évitant ainsi d'occuper de l'espace intérieur.

Un système intelligent de supervision et de maintenance en ligne rend la gestion énergétique domestique plus simple, plus fiable et sans souci.

Caractéristiques

-  Installation simplifiée
-  Déploiement efficace
-  Durable
-  Exploitation et maintenance intelligentes
-  Prévention et contrôle ciblés
-  Conception étanche IP65

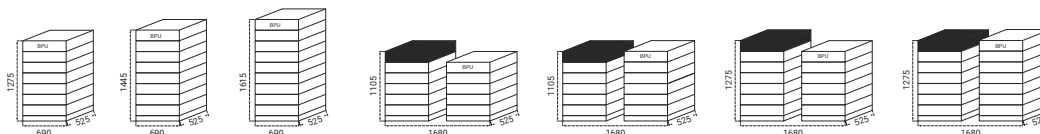


WB-ESS-BM-51.2-100NPB-S

Configuration	16S1P
Capacité nominale	100Ah
Énergie nominale	5.12KWh
Tension nominale	51.2V
Plage de tension	44.8~57.6V
Charge/décharge nominale	0.5C
Charge/décharge maximale	0.65C
Résistance interne AC	$\leq 8m\Omega$
Dimensions(L/H/P)	690mm*170mm*525mm
Poids	55Kg
Chimie des cellules	LiFePO4
Méthode de refroidissement	Refroidissement par air forcé

Spécifications du cluster de batteries

Code énergie	BS30N	BS35N	BS40N	BS46N	BS51N	BS56N	BS61N
Nombre de modules	6	7	8	9	10	11	12
Poids	308Kg	356Kg	404kg	464Kg	512Kg	560Kg	608Kg
Dimensions(L/H/P)mm							



Capacité nominale/Ah	100
Énergie nominale/KWh	5.12n (n=nombre de modules)
Tension nominale/V	51.2n (n=nombre de modules)
Plage de tension/V	44.8n~57.6n (n=nombre de modules)
Courant de charge/décharge recommandé	50A(0.5C)
Courant de charge/décharge maximal	65A(0.65C)
Profondeur de décharge	90%
Durée de vie (cycles)	≥ 6000 cycles
Plage de température de charge	0°C~55°C
Plage de température de décharge	-20°C~55°C
Communication	CAN/RS485
Indice de protection	IP65
Système d'extinction incendie	Aérosol
Méthode d'installation	Installation empilée
Méthode de refroidissement	Refroidissement intelligent par air
Altitude maximale	3000m

Certificats

CE,CB,UL.UN38.3,IEC62619,MSDS,ROHS