

WB-EnerStack314

Les batteries empilables intérieures WB-EnerStack314 ne nécessitent aucun câblage complexe et peuvent être facilement empilées pour une mise en service immédiate. Leur système intelligent de gestion de la température assure un fonctionnement efficace des batteries en continu, tandis que leur système intelligent de supervision et de maintenance en ligne permet aux entreprises de gérer l'énergie plus facilement et de manière plus fiable.

Caractéristiques

-  Installation simplifiée
-  Déploiement efficace
-  Durable
-  Exploitation et maintenance intelligentes
-  Contrôle intelligent de la température
-  Prévention et contrôle ciblés

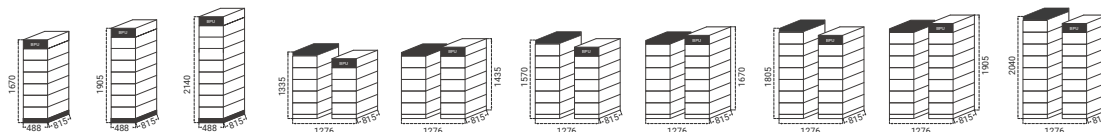


WB-ESS-BM-51.2-314NPB-S

Configuration	16S1P
Capacité nominale	314Ah
Énergie nominale	16.076KWh
Tension nominale	51.2V
Plage de tension	44.8~57.6V
Charge/décharge nominale	0.5C
Charge/décharge maximale	0.65C
Résistance interne AC	8mΩ
Dimensions(L/H/P)	490mm*282mm*815mm
Poids	118Kg
Chimie des cellules	LiFePO4
Méthode de refroidissement	Refroidissement par air forcé

Spécifications du cluster de batteries

Code énergie	BS96R	BS112R	BS128R	BS144R	BS160R	BS176R	BS192R	BS208R	BS225R	BS241R
Nombre de modules	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
Poids	733kg	851kg	969kg	1102kg	1220kg	1338kg	1456kg	1574kg	1692kg	1810kg
Dimensions(L/H/P)mm										



Capacité nominale/Ah	314
Énergie nominale/KWh	16.076n (n=nombre de modules)
Tension nominale/V	51.2n (n=nombre de modules)
Plage de tension/V	44.8n~57.6n (n=nombre de modules)
Courant de charge/décharge recommandé	157A(0.5C)
Courant de charge/décharge maximal	204A(0.65C)
Profondeur de décharge	90%
Durée de vie (cycles)	≥6000 cycles
Plage de température de charge	0°C~55°C
Plage de température de décharge	-20°C~55°C
Communication	CAN/RS485
Indice de protection	IP20
Système d'extinction incendie	Aérosol
Méthode d'installation	Installation empilée
Méthode de refroidissement	Refroidissement intelligent par air
Altitude maximale	3000m

Certificats

CE,CB,UL.UN38.3,IEC62619,MSDS,ROHS